

LETTRE CIRCULAIRE N° <sup>038-14</sup> /LC/MINSANTE /IGSPL DU <sup>411</sup> 01 AVR 2019

*Le Ministre de la Santé Publique,*

*Aux*

- *Représentant du laboratoire Servier au Cameroun ;*
- *Responsables des Établissements de distribution en gros des produits pharmaceutiques publics et privés (CENAME, FRPS et autres) ;*
- *Responsables des officines de pharmacies ;*
- *Responsables des Formations Sanitaires (FOSA) publiques et privées de toutes les catégories ;*
- *Professionnels de Santé.*

*a/s*

*Mise en quarantaine du médicament Pneumorel sirop et comprimés*

En raison des effets néfastes rapportés, liés à l'utilisation du médicament **Pneumorel** notamment des troubles du rythme cardiaque,

Je vous demande, conformément au principe de précaution, de procéder immédiatement à l'arrêt de l'utilisation, de la dispensation et de la distribution, puis à la mise en quarantaine de toutes les formes dudit médicament, jusqu'à nouvel avis.

Aussi, vous voudrez bien procéder au retour à vos fournisseurs respectifs, de l'intégralité des stocks restants de ce médicament.

J'attache du prix à la stricte application des présentes instructions./-



*Dr. Mamouda Malackie*

Copies : pour large diffusion /action

- |               |                                    |                                  |   |
|---------------|------------------------------------|----------------------------------|---|
| - MINDEF      | - SG /MINSANTE                     | - Tout CT / MINSANTE             | - Ordre des Pharmaciens   |
| - MINATD      | - Tout IG/MINSANTE                 | - DPML/DOSTS/DLMEP/DROS/DPS/DAJC | - Ordre des Médecins  |
| - MINCOMMERCE | - DG CENAME/ LANACOME              | - Tout DRSP                      | - Ordre des Chirurgiens-Dentistes                                 |
| - MINTSS      | - DG ANOR                          | - ONSP                           | - Ordre des Professionnels Médico-Sanitaires                      |
| - SED         | - DG Douanes (DGD)                 | - Celleom                        | - Association des Grossistes Pharmaceutiques du Cameroun          |
| - DGSN        | - DG Aéroport du Cameroun (ADC)    | - Cell info                      | - SNPC / SYNAPOC  |
| - OMS         | - DG Port Autonome de Douala (PAD) | - SIGIPES                        | - Toute Association de Consommateurs                              |
| - OCEAC       | - Bureau Interpol/Cameroun         |                                  | - Mr NDJENJE, Représentant des firmes pharmaceutiques au Cameroun |
|               | - SGS BP 13144 Douala)             |                                  | Tel : 699 97 47 29  |

036-15 MM  
LETTRE CIRCULAIRE N° \_\_\_\_\_ /LC/MINSANTE /IGSPL DU 01 AVR 2019

*Le Ministre de la Santé Publique,*

*Aux*

- *Directeur Général du Centre Pasteur du Cameroun (CPC);*
- *Délégués Régionaux de la Santé Publique (DRSP);*
- *Secrétaire Permanent du Groupe Technique Central du Programme Elargi de Vaccination (GTC-PEV);*
- *Responsables des Centres de Vaccination Internationale (CVI);*
- *Responsables des Établissements de distribution en gros des produits pharmaceutiques publics et privés (CENAME, FRPS et autres);*
- *Responsables des officines de pharmacies ;*
- *Responsables des Formations Sanitaires (FOSA) publiques et privées de toutes les catégories ;*
- *Professionnels de Santé.*

*a/s*

*Circulation du DUKORAL falsifié*

Selon l'Alerte Produit Médical N°4/2019 de l'Organisation Mondiale de la Santé (OMS), une version falsifiée du médicament **DUKORAL**, vaccin anticholérique oral, circule en Asie du Sud-Est, avec les mentions suivantes :

<i>Nom du produit</i>	Dukoral Oral cholera vaccine / Vaccin oral contre le choléra
<i>Numéro de lot</i>	KV8262B1
<i>Date de péremption</i>	2020-04
<i>Fabricant indiqué</i>	Valneva Canada Inc Le logo du fabricant Crucell apparaît également sur les conditionnements primaire et secondaire.
<i>Langues utilisées sur le conditionnement</i>	Anglais et français à la fois

Le laboratoire pharmaceutique fabricant du DUKORAL authentique, Valneva Sweden AB appelé autrefois Crucell Sweden AB, ne reconnaît pas avoir produit ledit lot.

J'appelle par conséquent votre vigilance et vous instruis de prendre les mesures suivantes :

- Vous assurer que ledit lot de vaccin ne figure pas dans vos stocks ;
- Arrêter le cas échéant sa distribution, sa dispensation et/ou son administration puis, procéder à sa mise en quarantaine ;
- Communiquer rapidement l'information à l'Inspection Générale des Services Pharmaceutiques et des Laboratoires: **Mail : igpharmacie@yahoo.com et Mobile 655 97 85 00.**

J'attache du prix à la stricte application des présentes instructions.



*Dr. Manouada Malachie*

**Copies :** pour large diffusion /action

- MINDEF
- MINATD
- MINCOMMERCE
- MINTSS
- SED
- DGSN
- OMS
- OCEAC
- SG /MINSANTE
- Tout IG/MINSANTE
- DG CENAME/ LANACOME
- DG ANOR
- DG Douanes (DGD)
- DG Aéroport du Cameroun (ADC)
- DG Port Autonome de Douala (PAD)
- Bureau Interpol/Cameroun
- SGS BP 13144 Douala)

- Tout CT / MINSANTE
- DPML/DOSTS/DLMEP/DROS/DPS/DAJC
- ONSP
- Cellcom
- Cell info
- SIGIPES

- Ordre des Pharmaciens
- Ordre des Médecins
- Ordre des Chirurgiens-Dentistes
- Ordre des Professionnels Médico-Sanitaires
- Association des Grossistes Pharmaceutiques du Cameroun
- SNPC / SYNAPOC
- Toute Association de Consommateurs
- Mr NDJENJE, Représentant des firmes pharmaceutiques au Cameroun
- Tel : 699 97 47 29